

# INNOSIL

- 国家级高新技术企业
- 广东省有机硅工程技术中心

## HybridCoat 光固化有机硅硬质涂料

### 中山市聚力有机硅技术有限公司



电子电气



高性能树脂与涂料



特种硅油与乳液



# HybridCoat

耐候

HybridCoat3000  
HybridCoat5000

高硬度

HybridCoat7300  
HybridCoat7400  
HybridCoat7500

高耐泰伯磨耗:

HybridCoat1800  
HybridCoat1005N  
HybridCoat1051

高耐钢丝绒磨耗:

HybridCoat1100  
HybridCoat1043

100%固含

HybridCoat4300  
HybridCoat4500

HybridCoat

真空电镀

HybridCoat1020  
HybridCoat1026  
HybridCoat5600  
HybridCoat6100  
HybridCoat1021  
HybridCoat1027  
HybridCoat1028

防雾

HybridCoat3000AF  
HybridCoat3500AF

抗拉伸热成型

HybridCoat1062  
HybridCoat1063  
HybridCoat1064

抗指纹

HybridCoat1800S

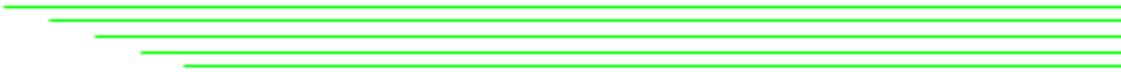
## 高硬度涂料

- [HybridCoat7300](#)
- [HybridCoat7400](#)
- [HybridCoat7500](#)



- 高硬度
- 优异的耐磨性能

| 基础性能              |          |
|-------------------|----------|
| 属性                | 结果       |
| 外观                | 橙红清透液体   |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s |
| 固含量 (150°C@30min) | 60 %     |



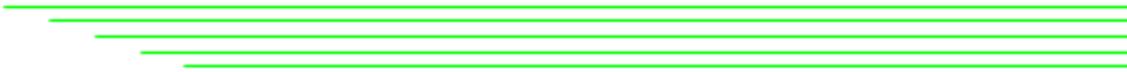
|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat7300   |
| 基材                                  | 1.0mmPMMA板   |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                              | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度8H                        | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度9H                        | 4/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 92.1/0.05  |
| 水接触角                                | 98-101°  |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup>                | <2% (200cycles)  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

②Taber 5135, CS-10F, Gen. IV, Load: 500g, 60rpm

- 高硬度
- 高折射率
- 优异的耐磨性能
- 耐水煮

| 基础性能              |          |
|-------------------|----------|
| 属性                | 结果       |
| 外观                | 微橙色液体    |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s |
| 固含量 (150°C@30min) | 60 %     |



|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 产品型号                                 | HybridCoat7400   |
| 基材                                   | 188umPET薄膜   |
| 制板工艺                                 | 微凹辊涂, 闪干: RT@2-3min, 90°C@1min;<br>UV固化能量: 200mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                   | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                               | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度3H                         | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度4H                         | 5/5  |
| 百格附着力                                | 5B   |
| 透光率/雾度                               | 92.1/0.06  |
| 水接触角                                 | 105-110°   |
| 耐沸水 (4hrs)                           | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>①</sup> | 200cycles 无损伤  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup>  | <10%(1,000cycles)  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/4cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

②Taber 5135, CS-10F, Gen. IV, Load: 500g, 60rpm

- 超高硬度
- 极优异的耐磨性能
- 耐水煮

| 基础性能              |          |
|-------------------|----------|
| 属性                | 结果       |
| 外观                | 微橙色液体    |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s |
| 固含量 (150°C@30min) | 60 %     |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 产品型号                                 | HybridCoat7500   |
| 基材                                   | 1.0mmPC板   |
| 制板工艺                                 | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                   | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                               | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度2H                         | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度3H                         | 5/5  |
| 百格附着力                                | 5B   |
| 透光率/雾度                               | 90.8/0.06  |
| 水接触角                                 | 98-100°  |
| 耐沸水 (4hrs)                           | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>①</sup> | <1% (200cycles)  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup>  | <5%(1,000cycles)   |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

②Taber 5135, CS-10F, Gen. IV, Load: 500g, 60rpm

# HybridCoat

## 高耐泰伯磨耗涂料

- [HybridCoat1800](#)
- [HybridCoat1005N](#)
- [HybridCoat1051](#)



- 良好的泰伯耐磨性能
- 极优异的薄涂流平能力
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 浅黄色透明液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat1800   |
| 基材                                  | 0.5mmPC板   |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                              | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度H                         | 5/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 90.9/0.01  |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)  |

②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

- 极优异的泰伯耐磨性能
- 极优异的柔韧性
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 浅黄色透明液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat1005N  |
| 基材                                  | 1.0mmPMMA板   |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                              | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度8H                        | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度9H                        | 4/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 92.1/0.05  |
| 水接触角                                | 98-101°  |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup>                | <2% (200cycles)  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

②Taber 5135, CS-10F, Gen. IV, Load: 500g, 60rpm

- 优异的泰伯耐磨性能
- 优异的柔韧性
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 微橙红色清透液体    |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat1051   |
| 基材                                  | 1.0mmPC板   |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                              | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度H                         | 5/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 91.3/0.05  |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup>                | <1% (200cycles)  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

②Taber 5135, CS-10F, Gen. IV, Load: 500g, 60rpm

# HybridCoat

## 高耐钢丝绒磨耗涂料

- [HybridCoat1100](#)
- [HybridCoat1043](#)



- 优异的耐钢丝绒性能
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 浅黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                      |  |
|----------------------|--|
| 产品型号                 | HybridCoat1100   |
| 基材                   | 5.0mm PMMA/PC/PMMA复合板  |
| 制板工艺                 | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                   | 无色、清透  |
| 背光是否有雾               | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度4H         | 5/5  |
| 百格附着力                | 5B   |
| 透光率/雾度               | 83.4/0.28  |
| 水接触角                 | 106-108°   |
| 耐沸水 (4hrs)           | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup> | 10,000cycles 无损伤   |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

- 优异的耐钢丝绒性能
- 良好柔韧性
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 浅黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                      |  |
|----------------------|--|
| 产品型号                 | HybridCoat1043   |
| 基材                   | 1.0mmPMMA/PC复合板  |
| 制板工艺                 | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                   | 无色、清透  |
| 背光是否有雾               | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度4H         | 5/5  |
| 百格附着力                | 5B   |
| 透光率/雾度               | 91.6/0.05  |
| 水接触角                 | 105-108°   |
| 耐沸水 (4hrs)           | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup> | 2,000cycles 无损伤  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

# HybridCoat

## 耐候涂料

- [HybridCoat3000](#)
- [HybridCoat5000](#)



- 优良的户外耐候
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |          |
|-------------------|----------|
| 属性                | 结果       |
| 外观                | 黄色清透液体   |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s |
| 固含量 (150°C@30min) | 40-45 %  |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 产品型号                                | HybridCoat3000  |
| 基材                                  | 8.0mmPC板  |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 75°C@5min;<br>UV固化能量: 3600mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透   |
| 背光是否有雾                              | 无雾  |
| 750G三菱铅笔硬度HB                        | 5/5   |
| 750G三菱铅笔硬度F                         | 4/5   |
| 百格附着力                               | 5B  |
| 透光率/雾度                              | 84.8/0.05   |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B   |
| 耐水泡 (70°C, 240hrs)                  | 外观无变化, 5B   |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs)       | 外观无变化, 5B   |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)   |

②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

耐UV性能 (SAE J2020-2002, 340nm, 0.68W/m<sup>2</sup>)

| 时间      | 外观   | 是否龟裂 | 附着力 | T    | ΔHaze | Δb*  | ΔYI  | 光泽度 |
|---------|------|------|-----|------|-------|------|------|-----|
| 0hrs    | 无色清透 | 否    | 5B  | 84.8 | 0     | 0    | 0    | 160 |
| 400hrs  | 无色清透 | 否    | 5B  | 84.9 | 0.35  | 0.23 | 0.39 | 156 |
| 800hrs  | 无色清透 | 否    | 5B  | 84.3 | 0.31  | 0.31 | 0.55 | 155 |
| 1200hrs | 无色清透 | 否    | 5B  | 84.0 | 0.35  | 0.32 | 0.55 | 158 |
| 1600hrs | 无色清透 | 否    | 5B  | 84.3 | 0.35  | 0.28 | 0.63 | 151 |

- 优异的户外耐候
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 黄色清透液体      |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 39.5-43.5 % |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 产品型号                                | HybridCoat5000  |
| 基材                                  | 8.0mmPC板  |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 85°C@5min;<br>UV固化能量: 3600mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透   |
| 背光是否有雾                              | 无雾  |
| 750G三菱铅笔硬度HB                        | 5/5   |
| 750G三菱铅笔硬度F                         | 4/5   |
| 百格附着力                               | 5B  |
| 透光率/雾度                              | 84.7/0.08   |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B   |
| 耐水泡 (70°C, 240hrs)                  | 外观无变化, 5B   |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs)       | 外观无变化, 5B   |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)   |

②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

耐UV性能 (SAE J2020-2002, 340nm, 0.68W/m<sup>2</sup>)

| 时间      | 外观   | 是否龟裂 | 附着力 | T    | ΔHaze | ΔYI  | Δb*  | ΔE    | 光泽度 |
|---------|------|------|-----|------|-------|------|------|-------|-----|
| 0hrs    | 无色清透 | 否    | 5B  | 84.7 | 0     | 0    | 0    | 0     | 161 |
| 400hrs  | 无色清透 | 否    | 5B  | 84.8 | 0.10  | 0.03 | 0.02 | -0.01 | 158 |
| 800hrs  | 无色清透 | 否    | 5B  | 85.2 | 0.06  | 0.14 | 0.09 | 0.06  | 159 |
| 1200hrs | 无色清透 | 否    | 5B  | 85.2 | 0.16  | 0.19 | 0.12 | 0.1   | 159 |
| 1600hrs | 无色清透 | 否    | 5B  | 85.2 | 0.28  | 0.21 | 0.13 | 0.14  | 155 |
| 2000hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 85.3 | 0.33  | 0.38 | 0.23 | 0.23  | 153 |
| 2400hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 85.3 | 0.35  | 0.47 | 0.29 | 0.28  | 152 |
| 2800hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 85.3 | 0.37  | 0.53 | 0.34 | 0.39  | 148 |
| 3000hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 85.3 | 0.40  | 0.77 | 0.43 | 0.22  | 140 |

# HybridCoat

## 100%固含涂料

- [HybridCoat4300](#)
- [HybridCoat4500](#)



- 优异的泰伯耐磨性能
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能      |           |
|-----------|-----------|
| 属性        | 结果        |
| 外观        | 黄色清透液体    |
| 粘度 (25°C) | <500mPa·s |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat4300   |
| 基材                                  | 50um PET薄膜   |
| 制板工艺                                | 微凹辊涂, 闪干: RT@2-3min, 90°C@1min;<br>UV固化能量: 200mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 750G三菱铅笔硬度2H                        | 5/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 91.1/0.05  |
| 水接触角                                | 98-101°  |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1000cycles)   |

②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

- 优秀的耐候性能
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能      |           |
|-----------|-----------|
| 属性        | 结果        |
| 外观        | 黄色清透液体    |
| 粘度 (25°C) | <500mPa·s |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 产品型号                                | HybridCoat4500  |
| 基材                                  | 50um PET薄膜  |
| 制板工艺                                | 微凹辊涂, 闪干: RT@2-3min, 90°C@1min;<br>UV固化能量: 3600mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透   |
| 背光是否有雾                              | 无雾  |
| 750G三菱铅笔硬度2H                        | 5/5   |
| 百格附着力                               | 5B  |
| 透光率/雾度                              | 90.4/0.05   |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B   |
| 耐水泡 (70°C, 240hrs)                  | 外观无变化, 5B   |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs)       | 外观无变化, 5B   |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)   |

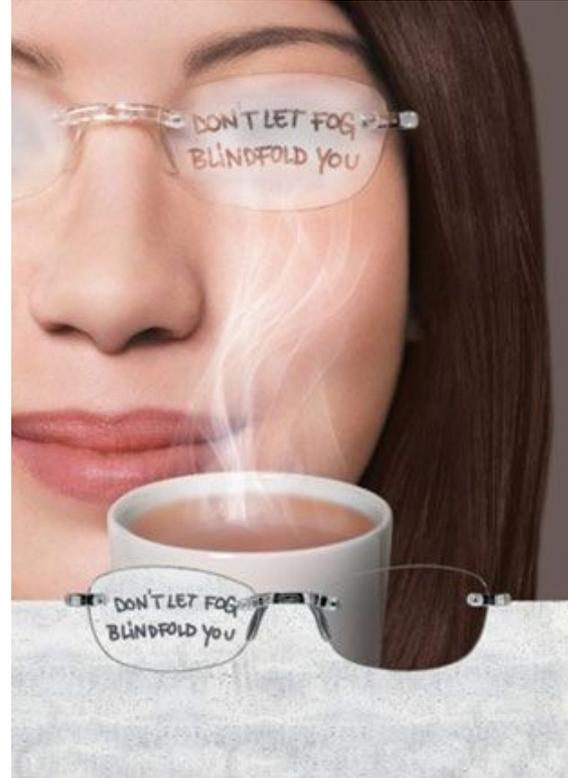
②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

耐UV性能 (SAE J2020-2002, 340nm, 0.68W/m<sup>2</sup>)

| 时间      | 外观   | 是否龟裂 | 附着力 | T    | ΔHaze | ΔYI  | Δb*  | ΔE    | 光泽度 |
|---------|------|------|-----|------|-------|------|------|-------|-----|
| 0hrs    | 无色清透 | 否    | 5B  | 90.4 | 0     | 0    | 0    | 0     | 161 |
| 400hrs  | 无色清透 | 否    | 5B  | 90.8 | 0.10  | 0.03 | 0.02 | -0.01 | 158 |
| 800hrs  | 无色清透 | 否    | 5B  | 91.2 | 0.06  | 0.14 | 0.09 | 0.06  | 159 |
| 1200hrs | 无色清透 | 否    | 5B  | 91.2 | 0.16  | 0.19 | 0.12 | 0.1   | 159 |
| 1600hrs | 无色清透 | 否    | 5B  | 91.2 | 0.28  | 0.21 | 0.13 | 0.14  | 155 |
| 2000hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 91.3 | 0.33  | 0.38 | 0.23 | 0.23  | 153 |
| 2400hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 91.3 | 0.35  | 0.47 | 0.29 | 0.28  | 152 |
| 2800hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 91.3 | 0.37  | 0.53 | 0.34 | 0.39  | 148 |
| 3000hrs | 微黄清透 | 否    | 5B  | 91.3 | 0.40  | 0.77 | 0.43 | 0.22  | 140 |

## 防雾涂料

- [HybridCoat3000AF](#)
- [HybridCoat3500AF](#)



- 优秀的防雾性能
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 黄色清透液体      |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat3000AF   |
| 基材                                  | 0.5mmPC板   |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 60°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 750G三菱铅笔硬度B                         | 5/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 91.1/0.05  |
| 水接触角                                | 5-7°   |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(500cycles)  |

②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

|            |  |
|------------|--|
| 产品型号       | HybridCoat3000AF   |
| 基材         | 0.5mmPC板   |
| 制板工艺       | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 60°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 初始防雾       | 无雾   |
| 40°C防雾     | 无雾   |
| 80°C防雾     | 无雾   |
| 室温水泡1hr后防雾 | 无雾   |
| 4°C低温呼气    | 无雾   |

- 优秀的防雾性能
- 优异的耐磨性能
- 具有优异的附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 黄色清透液体      |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoatAF3500   |
| 基材                                  | 0.5mmPC板   |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 60°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 750G三菱铅笔硬度HB                        | 5/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 91.1/0.04  |
| 水接触角                                | 5-7°   |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <5%(500cycles)   |

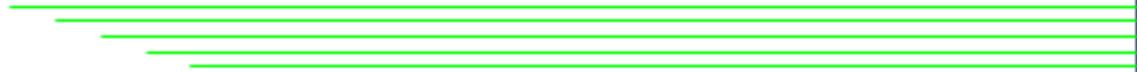
②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

|            |  |
|------------|--|
| 产品型号       | HybridCoat3500AF   |
| 基材         | 0.5mmPC板   |
| 制板工艺       | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 60°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 初始防雾       | 无雾   |
| 40°C防雾     | 无雾   |
| 80°C防雾     | 无雾   |
| 室温水泡1hr后防雾 | 无雾   |
| 4°C低温呼气    | 无雾   |

**HybridCoat**

# 抗拉伸热成型涂料

- [HybridCoat1062](#)
- [HybridCoat1063](#)
- [HybridCoat1064](#)



- 可热弯成型
- 良好的耐钢丝绒性能
- 良好的泰伯耐磨性能
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 微橙色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <10mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 19.5-23.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat1062   |
| 基材                                  | 12.0mmPC板  |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                              | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度B                         | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度HB                        | 2/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 透光率/雾度                              | 85.7/0.05  |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup>                | <5% (200cycles)  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <15%(1,000cycles)  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

②Taber 5135, CS-10F, Gen. IV, Load: 500g, 60rpm

- 可热弯成型
- 优异的耐钢丝绒性能
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 微黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <10mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 12.5-17.5 % |

|                      |  |
|----------------------|--|
| 产品型号                 | X21-C1063  |
| 基材                   | 0.5mmPMMA/PC复合膜  |
| 制板工艺                 | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                   | 无色、清透  |
| 背光是否有雾               | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度3H         | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度4H         | 5/5  |
| 百格附着力                | 5B   |
| 透光率/雾度               | 90.3/0.04  |
| 水接触角                 | 104-107°   |
| 耐沸水 (4hrs)           | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup> | 200cycles 无损伤  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

- 可热弯成型
- 良好的耐钢丝绒性能
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 微黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <10mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 12.5-17.5 % |

|                      |  |
|----------------------|--|
| 产品型号                 | X21-C1064  |
| 基材                   | 0.5mmPMMA/PC复合膜  |
| 制板工艺                 | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                   | 无色、清透  |
| 背光是否有雾               | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度3H         | 5/5  |
| 百格附着力                | 5B   |
| 透光率/雾度               | 90.3/0.04  |
| 水接触角                 | 104-107°   |
| 耐沸水 (4hrs)           | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup> | <5% (200cycles)  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

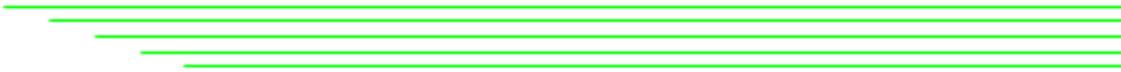
## 抗指纹涂料

- [HybridCoat1800S](#)



- 抗指纹
- 优异的流平性

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 浅黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |



|                      |  |
|----------------------|--|
| 产品型号                 | HybridCoat1800S  |
| 基材                   | 1.0mmPMMA板   |
| 制板工艺                 | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                   | 无色、清透  |
| 背光是否有雾               | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度5H         | 5/5  |
| 百格附着力                | 5B   |
| 透光率/雾度               | 90.3/0.04  |
| 水接触角                 | 99-102°  |
| 油性笔测试                | 易擦拭  |
| 耐沸水 (4hrs)           | 外观无变化, 5B  |
| 钢丝绒耐磨性能 <sup>①</sup> | <5% (200cycles)  |

①美国HOMAX #0000, 1000g/cm<sup>2</sup>, 行程3.3cm, 速度40cycles/min

## 真空电镀涂料

- 真空电镀底涂涂料：

[HybridCoat1020](#)

[HybridCoat1026](#)

- BMC真空电镀涂料：

[HybridCoat5600](#)

- 真空电镀涂料：

[HybridCoat6100](#)

[HybridCoat1021](#)

[HybridCoat1027](#)

[HybridCoat1028](#)

- 真空电镀底涂
- 适用于塑料基材
- 耐水煮
- 优异上镀性

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 黄色清透液体      |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|              |  |
|--------------|--|
| 产品型号         | HybridCoat1020   |
| 基材           | 1.0mmPC板   |
| 制板工艺         | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观           | 无色、清透  |
| 背光是否有雾       | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度HB | 5/5  |
| 百格附着力        | 5B   |
| 透光率/雾度       | 90.8/0.05  |
| 耐沸水 (4hrs)   | 外观无变化, 5B  |

- 真空电镀底涂
- 适用于金属基材
- 耐水煮
- 优异上镀性

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 淡黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 32.5-37.5 % |

|              |  |
|--------------|--|
| 产品型号         | HybridCoat1026   |
| 基材           | 1.0mm304不锈钢板   |
| 制板工艺         | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观           | 无色、清透  |
| 750G三菱铅笔硬度HB | 5/5  |
| 百格附着力        | 5B   |
| 耐沸水 (4hrs)   | 外观无变化, 5B  |

- BMC真空电镀
- 优异的耐高温性
- 良好的附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 淡黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| 产品型号                          | HybridCoat5600  |
| 基材                            | BMC板  |
| 制板工艺                          | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 75°C@5min;<br>UV固化能量: 1200mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                            | 无色、清透   |
| 750G三菱铅笔硬度HB                  | 5/5   |
| 750G三菱铅笔硬度F                   | 4/5   |
| 百格附着力                         | 5B  |
| 耐沸水 (4hrs)                    | 外观无变化, 5B   |
| 耐水泡 (70°C, 240hrs)            | 外观无变化, 5B   |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs) | 外观无变化, 5B   |

- 真空电镀面涂
- 对金属镀层良好附着力
- 优异的泰伯耐磨能力
- 高硬度
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 淡黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 42.5-47.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat6100   |
| 基材                                  | 1.0mmPC板镀铝层  |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 750G三菱铅笔硬度HB                        | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度F                         | 5/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs)       | 外观无变化, 5B  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <10%(1,000cycles)  |

②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

- 真空电镀面涂
- 对金属铟、锡镀层具有优异附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 淡黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 32.5-37.5 % |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| 产品型号                          | HybridCoat1021   |
| 基材                            | 1.0mmPC板锡镀层  |
| 制板工艺                          | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                            | 无色、清透  |
| 750G三菱铅笔硬度HB                  | 5/5  |
| 百格附着力                         | 5B   |
| 耐沸水 (4hrs)                    | 外观无变化, 5B  |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs) | 外观无变化, 5B  |

- 真空电镀面涂或中涂
- 对金属镀层良好附着力
- 良好的柔韧性
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 微黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 22.5-27.5 % |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| 产品型号                          | HybridCoat1027   |
| 基材                            | 1.0mmPC板镀铝层  |
| 制板工艺                          | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                            | 无色、清透  |
| 百格附着力                         | 5B   |
| 耐沸水 (4hrs)                    | 外观无变化, 5B  |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs) | 外观无变化, 5B  |

- 真空电镀面涂
- 对金属镀层良好附着力
- 耐水煮

| 基础性能              |             |
|-------------------|-------------|
| 属性                | 结果          |
| 外观                | 淡黄色清透液体     |
| 粘度 (25°C)         | <50mPa·s    |
| 固含量 (150°C@30min) | 27.5-32.5 % |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 产品型号                                | HybridCoat1028   |
| 基材                                  | 1.0mmPC板镀铝层  |
| 制板工艺                                | 淋涂, 闪干: RT@2-3min, 70°C@5min;<br>UV固化能量: 800mJ/cm <sup>2</sup> |
| 外观                                  | 无色、清透  |
| 背光是否有雾                              | 无雾   |
| 750G三菱铅笔硬度HB                        | 5/5  |
| 750G三菱铅笔硬度F                         | 4/5  |
| 百格附着力                               | 5B   |
| 耐沸水 (4hrs)                          | 外观无变化, 5B  |
| 耐高温高湿 (50°C, 95%R.H., 240hrs)       | 外观无变化, 5B  |
| 泰伯耐磨性能( $\Delta$ Haze) <sup>②</sup> | <15%(1,000cycles)  |

②Taber 5135 , CS-10F, Gen. IV, Load : 500g, 60rpm

## 联系窗口

技术：曹坚林

[jianlin.cao@innosil.cn](mailto:jianlin.cao@innosil.cn)

13500033411

